

DEVIATORI - ALLINEATORI T12 e T16

SETTORI E AMBITI DI UTILIZZO

- industrie Food & Beverage
- industria farmaceutica e cosmetica
- industria chimica
- logistica

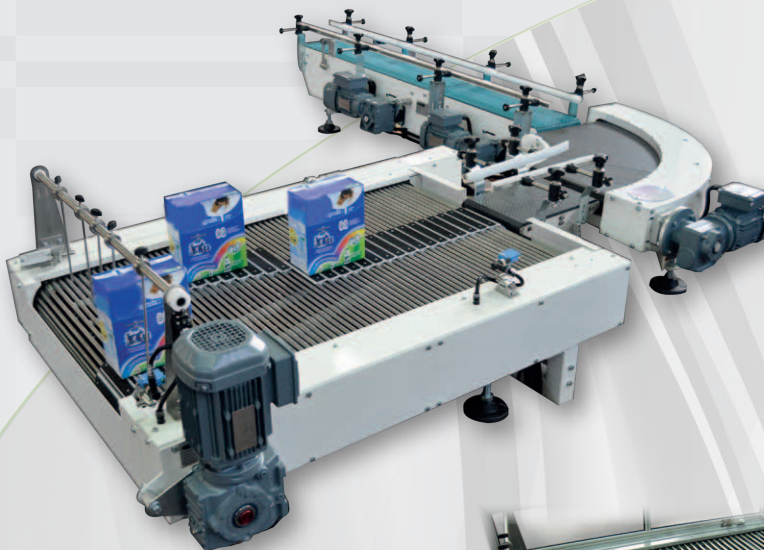
I CAMPI DI IMPIEGO DEI DEVIATORI ED ALLINEATORI:

- in asservimento a stazioni di controllo, quali: metal detector, barcode, controlli peso e sistemi di visione
- posti in ingresso ai pallettizzatori permettono la preparazione e le configurazioni degli strati
- bilanciamento dei flussi di prodotto da macchine che hanno diverse capacità produttive

I DEVIATORI ED ALLINEATORI A PATTINI T12 E T16 SONO INDICATI PER:

- prodotti alimentari non confezionati (prodotti dolciari, snacks, prodotti da forno, alimenti surgelati)
- prodotti confezionati in imballi flessibili (flowpack, buste, sacchetti)
- vassoi in plastica, polistirolo, cartone e vaschette termoformate
- fardelli, clusters e casse
- prodotti inscatolati (wraparound o cartone americano)

I deviatori e allineatori a pattini CMC Impianti, sono particolari soluzioni di trasporto utilizzate nelle linee di processo e di confezionamento per dividere o raggruppare in modo continuo il flusso dei prodotti, confezionati e non.



I VANTAGGI PRINCIPALI DEI DEVIATORI E ALLINEATORI A PATTINI T12 E T16 SONO:

- i tubi sono dotati di clips plastiche a sgancio rapido che permettono un facile e veloce accesso alla parte interna della macchina
- il piano di scorrimento dei pattini è formato da un'unica piastra di polizene opportunamente sagomata e lavorata con macchine CNC; questo permette una facile e veloce manutenzione
- ingombri compatti e bassi costi di gestione e manutenzione



CARATTERISTICHE TECNICHE

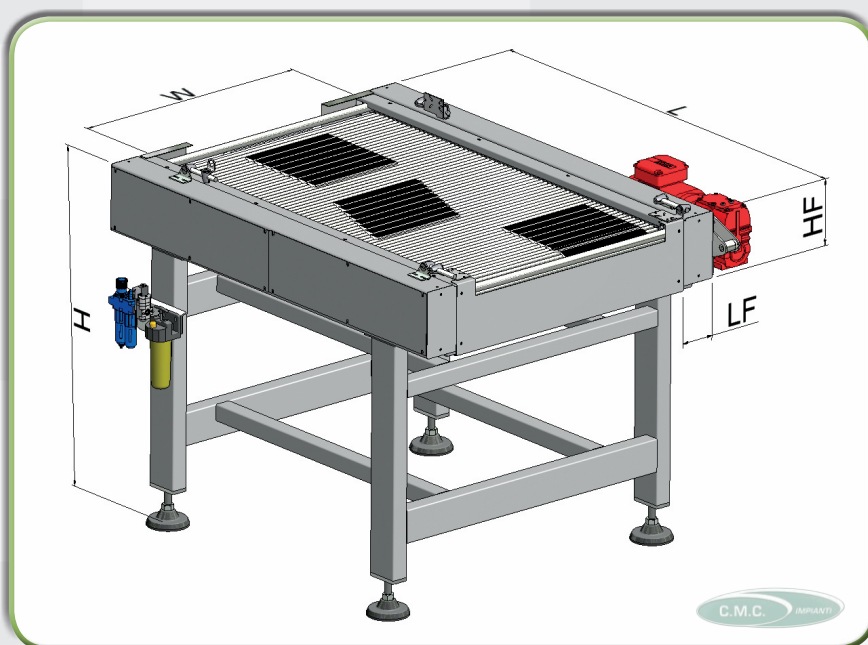
- la movimentazione dei tubi, e quindi dei pattini, avviene per mezzo di due catene poste alle estremità dei tubi stessi
- la motorizzazione è diretta ed il riduttore è in asse con l'albero di traino; il traino può avvenire tramite riduttore o servomotore
- sono disponibili svariate tipologie di pattini in funzione del prodotto da trasportare in modo da garantire un ottimo grip
- in base alle capacità produttive, il gruppo di scambio può essere comandato da cilindri pneumatici o servomotori

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- standard: la macchina è realizzata con struttura in acciaio al carbonio verniciato
- acciaio Inox: la struttura della macchina è realizzata in acciaio inox

A RICHIESTA

- le macchine possono avere la struttura realizzata in acciaio inox con design "easy cleaning", le catene di traino dei tubi nichelate ed altri componenti sottoposti a trattamenti antiossidazione.
- motorizzazione rinviata sotto alla macchina con traino a catena
- deviatore in grado di dividere e ruotare contemporaneamente i prodotti (giracluster)
- interfacce a cinghioi o a rete modulare in ingresso e in uscita per facilitare il trasferimento dei prodotti e senza scomporli



	T12	T16
Velocità max (m/1')	80 *	80 *
Peso max. prodotto trasportato (Kg)	8	17
Max numero di scambi con attuatore pneumatico (n/1')	110	110
Max numero di scambi con attuatore servoazionato (n/1')	500	500
Larghezza utile W (mm)	da 550 a 1.100	da 550 a 1.300
Lunghezza standard L (mm)	da 1.360 a 2.090	da 1.360 a 2.500
Altezza H (mm)	da 300 a 1.500	da 300 a 1.500
Larghezza fiancate LF (mm)	150	150
Altezza fiancate HF (mm)	200	200

Note:

* dipende dalla dimensione e dal peso dei prodotti

I dati tecnici possono variare a discrezione del costruttore anche senza preavviso.

C.M.C. IMPIANTI srl

Via Zocchese, 149/B - 41052 Roccamatina di Guiglia (MO) ITALY

Tel. +39.059.795013 - 059.795561 - info@cmcimpianti.it - www.cmcimpianti.it

