

ELEVATORI - DISCENSORI

Gli elevatori - discensori a ripiani continui CMC Impianti, sono dei sistemi di elevazione e discensione in verticale prevalentemente impiegati nelle linee di confezionamento, nel fine linea e nella logistica.

GLI ELEVATORI - DISCENSORI A RIPIANI CONTINUI CMC SONO INDICATE PER IL TRASPORTO DI:

- prodotti confezionati in flowpack, buste e sacchetti
- vassoi e vaschette termoformate
- fardelli e clusters
- casse e scatole (wraparound o cartone americano)
- piccole pedane in legno o plastica



I VANTAGGI PRINCIPALI DEGLI ELEVATORI - DISCENSORI A RIPIANI CONTINUI SONO:

- non sono necessarie operazioni di cambio formato anche nel caso in cui vengano trattati prodotti molto diversi tra loro
- dimensioni e ingombri ridotti anche per elevati dislivelli tra carico e scarico dei prodotti
- Il funzionamento in continuo permette di raggiungere elevate prestazioni e velocità di esercizio
- il prodotto è movimentato in appoggio sui ripiani, evitando quindi eventuali danneggiamenti del prodotto o delle confezioni

CARATTERISTICHE TECNICHE

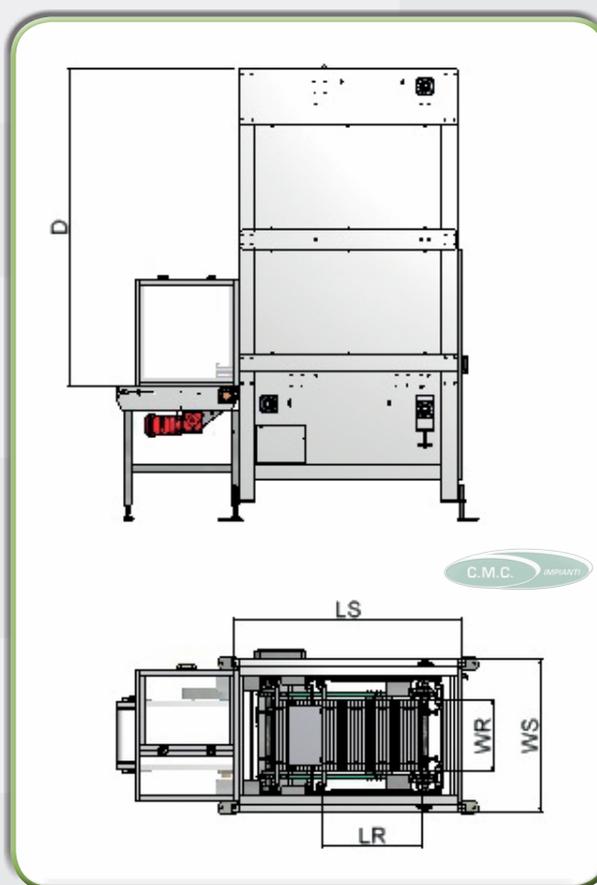
- l'elevatore/discensore è composto da una serie di ripiani snodati che si muovono in moto continuo per mezzo di catene laterali motorizzate
- i prodotti non necessitano di alcun sistema di evacuazione; lo scarico dei prodotti avviene automaticamente durante la fase di riavvolgimento e di ritorno del ripiano
- la struttura è realizzata in robusta carpenteria che permette di estendere la macchina in verticale per svariati metri in tutta sicurezza

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- standard: la struttura è realizzata in acciaio al carbonio verniciato, i ripiani sono in alluminio. Completa di protezioni di sicurezza
- acciaio Inox: la struttura è realizzata in acciaio inox, i ripiani sono in alluminio, le catene in acciaio al carbonio con trattamento anti-ossidante. Completa di protezioni di sicurezza

A RICHIESTA

- quadro elettrico per la completa gestione della macchina
- elevatore con forma a "C" ovvero con ingresso ed uscita prodotto nello stesso lato



| | |
|-------------------------------------|----------|
| Velocità max (m/1') | 50 * |
| Peso max. prodotto trasportato (Kg) | 100 |
| Dislivello minimo D (mm) | 300 ** |
| Dislivello massimo D (mm) | 13.000 |
| Lunghezza struttura LS (mm) | LR + 750 |
| Larghezza struttura WS (mm) | WR + 450 |

Note:

* dipende dal peso dei prodotti - ** dipende dalla dimensione dei prodotti

I dati tecnici possono variare a discrezione del costruttore anche senza preavviso.

C.M.C. IMPIANTI srl

Via Zocchese, 149/B - 41052 Roccamalatina di Guiglia (MO) ITALY

Tel. +39.059.795013 - 059.795561 - info@cmcimpianti.it - www.cmcimpianti.it

